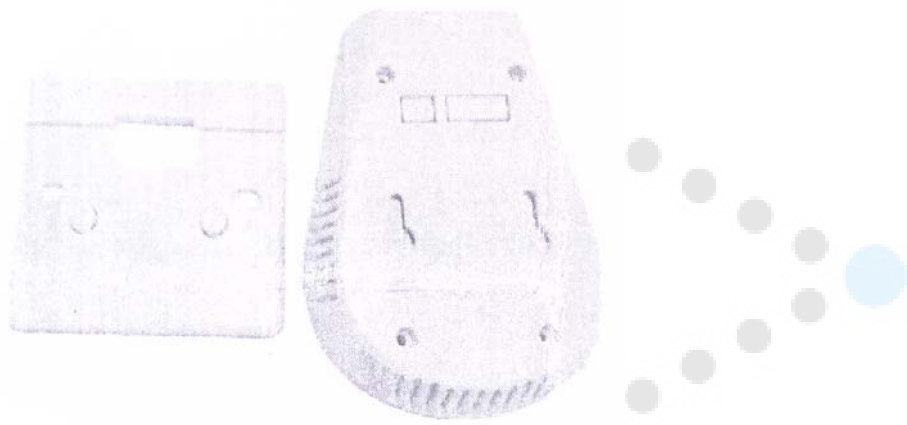


Manual Detector Gas MTGA12

Características

- Sensor de gas avanzado de bajo consumo y de larga durabilidad.
- Diseño especial que le permite detectar diferentes tipos de gases combustibles.
- Control MCU, auto-diagnóstico y detección estable.
- Posibilidad de activar sólo una alarma o una conjunta compuesta por salida de la válvula, salida del relé o red; reseteo automático.
- De fácil instalación.
- Esta unidad empezará a trabajar después de transcurridos, tan sólo, 2-3 minutos tras su encendido.

Método de Conexión



- A. Cable de alimentación con enchufe blanco (L rojo y N negro)
- B. El cable azul es el puerto público
- C. El Amarillo no se utiliza
- D. El cable verde es el positivo de la válvula y el blanco es el negativo de la válvula (opcional)

Datos Técnicos

- A. Detección de gases: Gas carbono, gas natural, CH₄
- B. Nivel de la alarma: 10% LEL (LPG5%)
- C. Alimentación: 220 V AC – 12 V ó 24 V DC
- D. Ambiente de trabajo:
Temperatura: 0 – 55° C; Humedad Relativa: ≤95% sin gotas
- E. Corriente: 100 mA
- F. Nivel del Sonido: ≥85 db
- G. Tiempo de respuesta: ≤20 segundos

Instalación

- A. Antes que nada, deberá tener en cuenta el peso de los gases en comparación con el peso del aire. Una vez sabido ello, instale el detector a una distancia de 1.5 metros con respecto a la fuente emisora del gas.
 - Gas Carbono – Más ligero que el aire
 - Gas Natural – Más ligero que el aire
 - LPG: CH₄ – Más pesado que el aire

- B. Conecte el detector a la fuente de alimentación tal y como se indica en el diagrama de conexión. Una vez se haya puesto en funcionamiento, empezará a parpadear la luz verde. Ello quiere decir que el detector está en la fase de pre-calentamiento. Una vez transcurridos entre 3 y 5 minutos, la luz verde se mantendrá fija, ello indica que el equipo se encuentra en el modo de detección. Cuando éste detecta una fuga de gas, el detector emitirá una alarma sonora y la luz roja empezará a parpadear. Una vez se haya disipado el gas, el detector retornará al modo detección. (Durante el proceso de pre-calentamiento, el equipo no podrá detectar ningún tipo de gas).
- C. Si el sensor falla, el detector emitirá una alarma sonora en forma de "beep" largo y se encenderá la luz amarilla.

Comprobación y Mantenimiento

- A. Método de Comprobación – En modo detección, exponga el detector a una fuente de gas durante un máximo de 5 segundos. El detector emitirá una alarma sonora y luminosa. Ello quiere decir que el detector está trabajando correctamente.
- B. Para limpiar el orificio de ventilación del detector, utilice un limpiador común no abrasivo.

Advertencia

- A. No instale el equipo en el exterior
- B. No lo instale cerca de zonas de ventilación, ventiladores, puertas, etc.. en las que haya presencia de aire
- C. No lo instale en zonas en las que las temperaturas mínimas excedan los - 10° C ni en zonas en las que las temperaturas máximas excedan los 55° C.
- D. No lo instale en una zona húmeda.
- E. Evite utilizar pesticidas, sprays capilares, pintura, alcohol, etc... cerca del detector.
- F. Si el detector tuviese algún fallo, por favor, no intente repararlo en el supuesto de que usted no sea un especialista.

Qué hacer cuando salta una alarma

Cuando la fuga de gas alcanza el nivel de alarma, el detector se mantendrá en el estado de alarma. Por favor, haga lo siguiente:

- Corte inmediatamente la fuente emisora de gas.
- Abra inmediatamente la ventana.
- Cierre todas las fuentes calóricas o de fuego.
- Evite encender o apagar aparatos eléctricos.
- Compruebe la razón de la fuga de gas y avise al departamento correspondiente para solventar dicho problema.



DISVENT INGENIEROS S.A.
Ecuador 77, -08029 BARCEONA-
Tel. 93- 363 63 85
Fax. 93- 363 63 90
e-mail bravo@disvent.com
www.disvent.com